

Base solide sur laquelle construire.

Coulis époxyde

Le coulis époxyde (EG) de Hilti est un coulis haute performance à trois composants, à 100 % d'extrait sec, sans émissions de COV et sans oxyde de butyle et de glycidyle et conforme au programme Buy American. Ce coulis spécialement formulé offre une résistance élevée et assure de ce fait une excellente résistance aux chocs et aux vibrations. Utilisant la technologie des amines de pointe, ce coulis répond aux besoins actuels en offrant un produit efficace et facile à utiliser conçu pour aider à protéger les personnes et l'environnement. Le coulis époxyde de Hilti est vendu avec un durcisseur non corrosif, pour éviter le risque de brûlure comme avec les autres produits époxydes, ce qui en fait un produit sans danger selon le ministère des Transports et facilite ainsi son transport et son stockage.



Renseignements sur les commandes

Description	Contenu	Qté	Code
Coulis époxyde	Seau de 59 lb	1	00430898

Fiche technique	Coulis époxyde			
	Norme	Aspect	Impérial	Métrique
Résistance à la compression, psi (MPa) à 73 °F (23 °C)	ASTM C 579 B	8 h 16 h 1 jour 3 jours 7 jours	6 000 12 000 12 500 14 000 15 000	(41) (83) (86) (97) (103)
Module d'élasticité en compression, psi (MPa)	ASTM D 695		568 000	(3 917)
Résistance à la flexion, psi (MPa)	ASTM C 580	7 jours	3 900	(27)
Résistance à la traction, psi (MPa)	ASTM C 307	7 jours	2 100	(14)
Adhérence au béton (rupture complète du béton), psi (MPa)	ASTM C 882		≥ 550	(4)
Adhérence à l'acier (propre, passé au jet de sable, psi (MPa))			2 500	(17)
Coefficient de dilatation thermique, 10-5/°C	ASTM D 696		1.74	
Température de déformation à chaud, °F (°C)	ASTM D 648		170	(77)
Temps de lissage à 72 °F (22 °C), min			45	
Délai de prise à 72 °F (22 °C), min	ASTM D 2471		90	
Rendement, 59 lb (26,8 kg)			0,40 ft ³	(0,011 m ³)
Emballage, trois composants dans un même contenant en plastique		Composant A : Résine Composant B : Durcisseur Composant C : Granulats	0,58 gal 0,14 gal 48,0 lb.	(2,18 L) (0,51 L) (21,8 kg)
Durée de conservation		24 mois à compter de la date de fabrication s'il est entreposé correctement dans le contenant d'origine non ouvert		

Les données ci-dessus reflètent les résultats types d'après les essais en laboratoire dans des conditions contrôlées. Il est donc possible d'obtenir des variations raisonnables par rapport aux données ci-dessus.

Consignes d'application

Lire le mode d'emploi et la fiche signalétique du produit avant de l'utiliser.

Préparation

Les surfaces à cimenter doivent être en bon état, propres et sans aucune trace d'huile, de graisse ou d'autres contaminants pouvant servir d'agent de décoffrage. Enlever tous les débris de matières et de laitance. Pour obtenir une bonne adhérence, les surfaces en béton doivent être sèches, de niveau et rugueuses. Le coulis ainsi que la surface de cimentage touchée doivent être maintenus à une température comprise entre 10 °C et 32 °C (50 °F et 90 °F) et protégés de la lumière directe du soleil. Par temps froid, il est important de maintenir la température des surfaces cimentées à plus de 10 °C (50 °F) jusqu'au durcissement complet du coulis. Entreposer le produit à température ambiante (21 °C à 27 °C) pendant au moins 24 heures avant de l'utiliser. Le temps de prise et la résistance dépendent de la température ambiante. Des températures chaudes accéléreront le processus de prise du coulis tandis que des températures froides auront pour effet de le retarder. Les surfaces métalliques qui seront en contact avec le coulis époxyde doivent être passées au jet de sable jusqu'à l'obtention d'un métal blanc et nettoyées avec un solvant avant que le coulis puisse être appliqué. Appliquer immédiatement le coulis afin d'éviter une réoxydation ou une condensation de l'humidité.

Coffrages

Des coffrages standard métalliques ou en bois peuvent être utilisés. Les coffrages doivent permettre la mise en place rapide et continue du coulis; ils doivent de plus retenir le coulis

et prévenir les fuites. Les coffrages doivent être protégés par une couche épaisse de cire en pâte, de graisse ou d'agent de décoffrage.

Pour les plaques d'assise, les coffrages doivent dépasser d'au moins 2,54 cm (1 po) la base des plaques. Les coffrages doivent avoir des bandes chanfreinées à 45° sur tous les coins verticaux et un niveau de coulis à l'horizontale afin d'éliminer les arêtes vives. Pour les autres côtés, le dégagement (la distance entre la plaque d'assise et le coffrage) doit être de 50 à 152 mm (2 à 6 po).

Malaxage

Verser le durcisseur dans le contenant de résine et malaxer à l'aide d'un malaxeur à bas régime (400 à 600 tr/min) pendant une à deux minutes environ jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (le mélange doit avoir une couleur uniforme). Laisser la palette à malaxer immergée dans le mélange afin d'éviter toute occlusion d'air. Verser le mélange de résine et de durcisseur dans un contenant plus grand. Tout en malaxant à bas régime, ajouter lentement les granulats inclus et malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (les granulats doivent être entièrement mouillés). Malaxer toujours des unités complètes : ne pas malaxer de plus petits lots.

Application

Immédiatement après le malaxage, mettre en place le coulis à partir d'un côté de telle sorte qu'il puisse s'écouler vers les bords contigus et opposés, évitant ainsi les risques d'occlusion d'air. Au besoin, prévoir des trous de dégagement d'air pour

Avantages

- Durcisseur non corrosif — aucun risque de brûlure
- Sans danger selon la classification des expéditions du ministère des Transports
- Sans émissions de COV et sans oxyde de butyle et de glycidyle
- Résistance initiale et résistance à la rupture élevées
- Résistance élevée aux vibrations
- Coulée profonde, retrait faible
- Autonivelant
- Facile d'utilisation, ensemble tout-en-un
- Résistance élevée à de nombreux produits chimiques
- Meilleur coulis époxyde de la catégorie pour la sécurité des ouvriers

Corps de métiers et installations

- Projets de génie civil
- Professionnels du béton
- Installations électriques
- Entrepreneurs généraux/directeurs de travaux
- Usines industrielles
- Artisans spécialisés en acier ornemental
- Monteurs d'acier

Objectifs et utilisations

- Cimentage de machines et d'équipements ayant de fortes contraintes de charge
- Alignement de précision dans des conditions de charges dynamiques
- Cimentage structural de plaques d'assise, colonnes, poutres, rails de grue, sommiers d'appui, tiges, etc.
- Installations de traitement de produits chimiques

empêcher toute occlusion d'air. Lorsqu'il est trop difficile de remplir la cavité avec le coulis (en raison d'un espace trop grand ou trop petit), il sera utile de prévoir une bêche d'alimentation pour faciliter l'écoulement.

Épaisseur minimale de l'application par coulée : 25,4 mm (1 po)

Épaisseur maximale de l'application par coulée : 203 mm (8 po)

Finition

Si l'on souhaite un fini lisse, on peut poncer la surface du coulis et l'enduire d'une couche de peinture ou d'un revêtement de protection approprié.

Nettoyage

Tous les outils et tout le matériel peuvent être nettoyés à l'aide d'une solution d'eau chaude et de détergent puissant avant que le produit ne durcisse.

Entreposage

Toujours conserver dans un contenant fermé dans un endroit chaud et sec, à l'abri de la lumière.

Restrictions

- Ne pas utiliser si le contenant est endommagé
- Les granulats (composant C) doivent être secs avant utilisation
- Ne pas ajouter de solvant, d'eau ou tout autre produit au coulis

Hilti. Plus performant. Plus durable.