

Les pages suivantes sont extraites du Volume 1 du Guide Technique des produits de l'Amérique du Nord de Hilti : Fixation Directe, Edition 24.

Veillez consulter la publication complète pour connaître tous les détails de ce produit, y compris l'élaboration des données, la fiche technique, les applications convenables, la méthode d'installation, la résistance à la corrosion ainsi que les spécifications du produit.

États Unis: <https://viewer.joomag.com/product-technical-guides-us-en-direct-fastening-volume-1-edition-18/0255915001570651075?short>

Canada (anglais): <https://viewer.joomag.com/product-technical-guides-ca-en-direct-fastening-volume-1-edition-18/0463872001570719785?short&>

Canada (français): <https://viewer.joomag.com/product-technical-guides-ca-fr-volume-1-fixation-directe/0160577001570723854?short&>

Pour communiquer directement avec un membre de notre équipe au sujet de nos produits de fixation directe, veuillez communiquer avec l'équipe des spécialistes du soutien technique de Hilti entre 7 h et 17 h HNC.

US: 877-749-6337 or HNATechnicalServices@hilti.com

CA: 1-800-363-4458, ext. 6 or CA.EngineeringTechnicalServices@hilti.com

3.2.10.1 Description du produit

3.2.10.2 Composition

3.2.10.3 Fiche technique

3.2.10.4 Renseignements sur les commandes



3.2.10 SYSTÈMES DE FIXATION DES LISSES BASSES

3.2.10.1 DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fixateurs Hilti X-CF et X-CP de 2 7/8 po sont conçus spécialement pour la fixation des lisses basses en bois dans les supports en béton. Hilti propose une gamme de fixateurs convenant à presque toutes les conditions d'installation des lisses basses. Le fixateur en acier ordinaire à revêtement par martelage épais X-CP 72 P8 S23 complète la gamme de fixateurs à poudre Hilti en apportant une solution qui convient à la pose des lisses basses en bois d'œuvre traité sous pression.

Les fixateurs X-CP conviennent à l'utilisation dans les lisses basses en bois d'œuvre traité. Se reporter aux lignes directrices générales à la page suivante pour savoir quel fixateur est recommandé en fonction du milieu présent et du type de bois d'œuvre utilisé. Le fixateur X-CP est doté d'une rondelle intégrée de calibre 16 de 0,905 po (23 mm) de diamètre qui permet une installation plus rapide et plus fiable. Le fixateur X-CP est également doté d'une rondelle en plastique supplémentaire qui protège le revêtement contre les dommages

causés par la rondelle pendant l'installation. Les fixateurs de lisses basses conviennent à une utilisation avec les pistolets de scellement à poudre et les cartouches Hilti.

Caractéristiques du produit

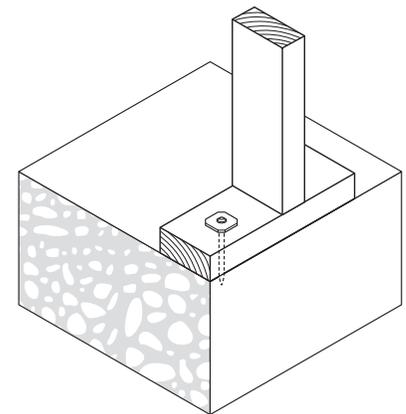
- Fixateurs s'utilisant avec le bois d'œuvre traité chimiquement sous pression (X-CP)
- Rondelle préinstallée pour assurer une installation plus rapide et plus fiable.
- Matériau et revêtement clairement estampés sur la rondelle pour faciliter l'inspection.
- X-CP : Manchon plastique supplémentaire protégeant le fût contre les dommages pendant l'installation

Homologations

ICC-ES (International Code Council) ESR-2379 avec le Supplément du LABC/LARC



Fixateur X-CP posé avec « A 153 » clairement marqué sur la rondelle.



3.2.10.2 Composition

Désignation du fixateur	Matériau du fixateur	Matériau de rondelle	Revêtement du fixateur	Revêtement de rondelle
X-CF 72 P8 S23	Acier ordinaire	Acier ordinaire	5 µm zinc ¹	5 µm zinc ¹
X-CP 72 P8 S23	Acier ordinaire	Acier ordinaire	Revêtement par martelage épais ² > 86 µm	Revêtement par martelage épais ² > 86 µm

¹ ASTM B633, SC 1, Type III. Se reporter à la section 2.3.3.1 pour obtenir plus de renseignements.

² Résistance à la corrosion équivalente à la norme ASTM A153 HDG. Se reporter à la section 2.3.3.1 pour obtenir plus de renseignements.

Lignes directrices générales pour le bois d'œuvre non traité et traité sous pression^{1,2,3}

Milieu	Intérieur – Sec : Bois d'œuvre non traité sans exposition à l'humidité	Intérieur et extérieur – Sec : Bois d'œuvre traité sous pression sans exposition à l'humidité
Type de bois	Bois d'œuvre non traité	Bois d'œuvre traité ou non traité (SBX/DOT, borate de zinc, ACQ, CA-B, CBA-A)
Fixateur	Acier ordinaire, électrozingage (min. 5 à 13 µm)	Acier ordinaire, revêtement par martelage épais (fixateurs pistoscellés > 86 µm)
Inscription sur la rondelle pour l'inspection	 Rondelle X-CF	 Rondelle X-CP indiquant une résistance à la corrosion conforme à la norme ASTM A153

- 1 Si la teneur en humidité du bois d'œuvre traité sous pression est élevée (> 18 %) ou inconnue, il est recommandé d'utiliser des fixateurs en acier inoxydable. Choisir la nuance d'acier inoxydable qui convient aux travaux.
- 2 Lignes directrices s'appuyant sur la résistance du revêtement et du matériau des fixateurs à la corrosion de source environnementale (communément appelée « rouille »). Tenir compte des conditions du chantier qui peuvent avoir une incidence sur ces lignes directrices, notamment, la présence de produits corrosifs autres que ceux indiqués, la durée de vie prévue; d'autres types de corrosion (non environnementale), etc.
- 3 Dans les milieux très corrosifs (comme l'exposition directe aux chlorures à une température moyenne supérieure à 86 °F [30 °C]), il est généralement recommandé d'utiliser un fixateur très résistant à la corrosion (HCR), comme la tige d'ancrage adhésif HAS HCR Hilti. Communiquez avec le soutien technique de Hilti pour plus d'information.

3.2.10.3 FICHE TECHNIQUE

Charges admissibles pour les fixateurs de lisses basses posés dans un béton de densité normale $f'_c = 2\ 000\ \text{psi}$ minimum^{1,2,3}

Désignation du fixateur	Diamètre de fût po (mm)	Diamètre de rondelle po (mm)	Longueur du fixateur po (mm)	Traction lb (kN)	Cisaillement lb (kN)
Mur de contreventement intérieur ou autre mur intérieur⁴					
X-CF 72 P8 S23	0,145 (3,7)	0,905 (23)	2 7/8 (72)	130 (0,58)	210 (0,93)
X-CP 72 P8 S23	0,145 (3,7)	0,905 (23)	2 7/8 (72)	175 (0,78)	250 (1,11)
Mur de contreventement extérieur⁵					
X-CF 72 P8 S23	0,145 (3,7)	0,905 (23)	2 7/8 (72)	130 (0,58)	165 (0,73)
X-CP 72 P8 S23	0,145 (3,7)	0,905 (23)	2 7/8 (72)	150 (0,73)	105 (0,42)

- 1 Les valeurs de charge admissibles figurant au tableau touchent seulement les fixateurs à basse vitesse, utilisent un coefficient de sécurité supérieur ou égal à 5,0 et sont calculées selon ICC-ES AC70. Les lisses basses en bois qui sont fixées au support doivent être examinées en fonction des critères de calcul acceptés.
- 2 Il est recommandé d'utiliser plusieurs fixateurs pour l'assemblage.
- 3 Les valeurs de charge admissibles touchent la fixation de colombages avec la rondelle en acier pressant contre la face supérieure du bois.
- 4 Ces valeurs de charge admissibles sont fondées sur des essais réalisés à une distance de rive minimale de 3 po (centre de la dalle).
- 5 Ces valeurs de charge admissibles sont fondées sur des essais réalisés à une distance de rive de 1 3/4 po.

3.2.10.4 RENSEIGNEMENTS SUR LES COMMANDES

Description du fixateur	Longueur de fût po (mm)	Diamètre de fût po (mm)	Diamètre de rondelle po (mm)	Qté par emballage
Acier ordinaire, 5 µm zinc				
X-CF 72 P8 S23	2 7/8 (72)	0,145 (3,7)	0,905 (23)	100/bte
Acier ordinaire, revêtement par martelage épais > 86 µm				
X-CP 72 P8 S23	2 7/8 (72)	0,145 (3,7)	0,905 (23)	100/bte